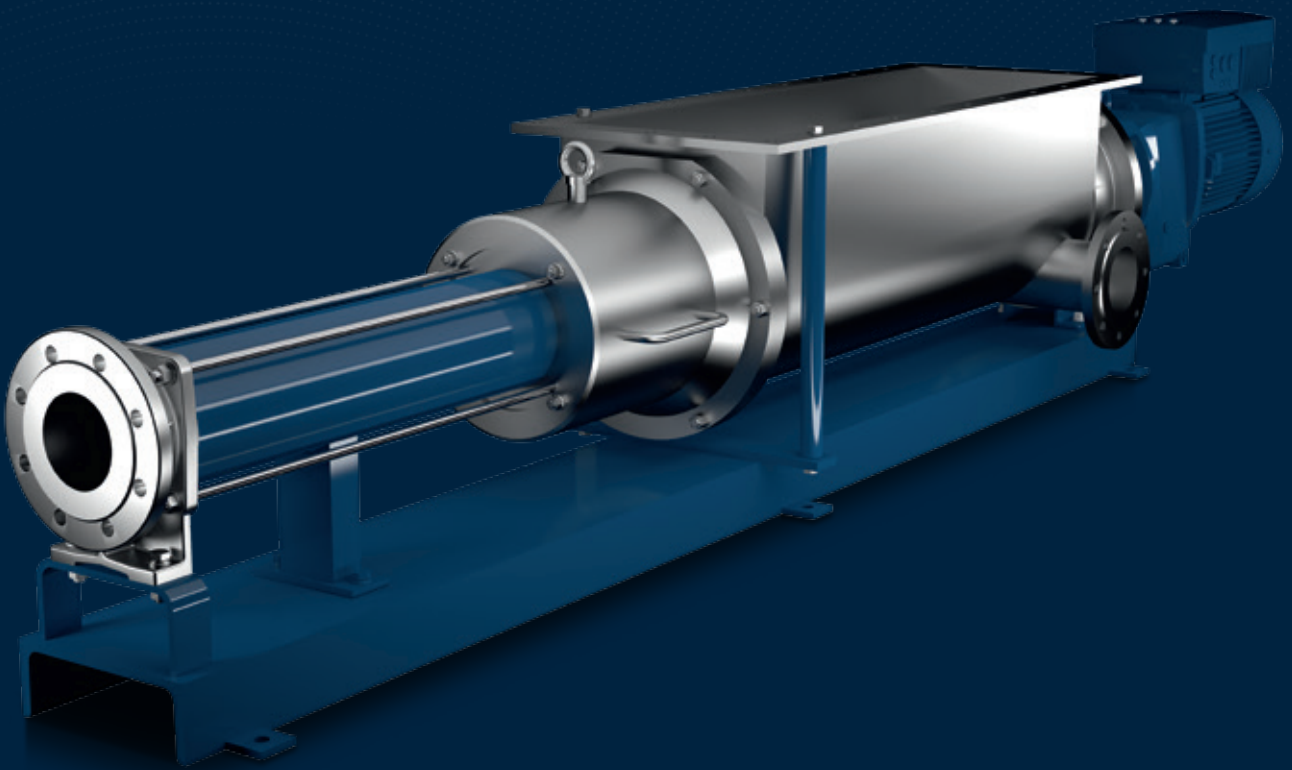


SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

DO LEPKICH SUBSTANCJI
GRUPA PRODUKTÓW T
TYPOSZEREGI BTVE, BTHE, BTH



BTVE

BTHE

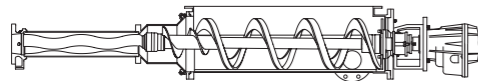
BTH

OPTYMALNE ZASILANIE.

Pompy z otwartymi lejami typoszeregów BTVE, BTHE oraz BTH produkowane są z lejem wlotowym oraz śrubą podającą, w celu tłoczenia wysoko lepkich, nieplastycznych produktów o wysokiej zawartości suchej masy.

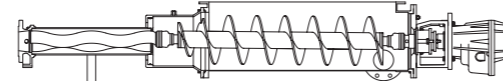
TYPOSZEREK BTHE

Pompy z typoszeregu BTHE posiadają koncentrycznie wirującą śrubę wstęgową i standardową śrubę w komorze sprężania. Gwarantuje to optymalne opróżnienie leja wlotowego i prawidłowy transport produktu do komory rotor-stator.



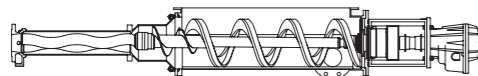
TYPOSZEREK BTVE

Pompy typoszeregu BTVE posiadają komorę sprężania ze zwiększonym przekrojem, co ułatwia przeprowadzenie czynności serwisowych. Śruba podająca o zwiększonej średnicy, skoku i grubości zwoju, zapewnia większą trwałość czyli dłuższe czasy eksploatacji.



TYPOSZEREK BTH

Cecha charakterystyczną tego typoszeregu jest śruba wstęgowa o zwiększonej średnicy i skoku z własnym osobnym napędem. Dzięki temu pompa BTH może być stosowana do tłoczenia praktycznie każdego rodzaju produktu. Typoszereg BTH jest technicznie optymalnym rozwiązaniem dla produktów wrażliwych na ścinanie.



ZAKRESY ZASTOSOWAŃ

Pompy BTVE, BTHE oraz BTH są odpowiednie dla wielu zakresów zastosowań w rolnictwie, energii odnawialnej, browarach i gorzelniach, ceramice: farby, glazury i powłoki galwaniczne, przetwórstwie ryb, mięs oraz drobiu, produkcji papieru i celulozy, przemyśle drzewnym oraz tekstylnym: środki chemiczne, środki petrochemiczne oraz biologiczne, a także przyjaznej dla środowiska utylizacji odpadów.

Natomiast przede wszystkim znakomicie pompują komunalny i przemysłowy osad odwodniony, a także substraty fermentacyjne przy produkcji biogazu, odpady po owocach i/lub warzywach i odpady papiernicze.

CECHY GŁÓWNE

- Powiększony lej wlotowy z pionowymi ścianami, do zapobiegania nawarstwiania
- Długość leja wlotowego zostaje dopasowana do warunków eksploatacyjnych klienta
- Rozdzielny lej wlotowy i komora sprężania ułatwiają konserwację i serwis oraz produktywność (opcjonalnie dostępny dla typoszeregów BTH i BTHE)
- Przyłącze kołnierzone w leju na potrzeby płukania oraz rozcieńczania
- Zamienne typoszeregi o identycznych wymiarach montażowych

PODSTAWOWE DANE

- Wydajność:
do 120 m³/h
- Ciśnienie:
do 36 bar
- Zawartość suchych cząstek stałych:
BTVE: aż do 32%
BTHE: aż do 45%
BTH: aż do 45%

DO SUBSTANCJI O DUŻEJ LEPKOŚCI: BTVE.

Pompy z typoszeregu BTVE posiadają poszerzony, prostokątny lej wlotowy, oddzielną, rozłączną komorę sprężania o zwiększonym przekroju oraz śrubę podającą, o zwiększonej średnicy i skoku. Pompy te służą do tłoczenia produktów o wysokiej lepkości. Rozdzielenie i przesunięcie komory sprężania ułatwia dostęp do przegubu od strony rotora a króciec tłoczny i stator pozostają na miejscu. Zapewnia to łatwy, szybki serwis i konserwację.

ROTOR I STATOR

Zoptymalizowana kompresja pomiędzy rotorem i statorem przy użyciu materiałów odpornych na zużycie oraz korozję. Dostępna jest szeroka gama stopów, powłok i elastomerów.

LEJ WLOTOWY

Z pionowymi ścianami, zapobiegającymi nawarstwianiu się lub zapychaniu oraz z dużym przekrojem. Długość leja może zostać wyprodukowana zgodnie z indywidualnymi potrzebami.

USZCZELNIENIE WAŁKA

Dławicowe lub mechaniczne dostępne w wielu kombinacjach materiałowych.

KOMORA SPRĘŻANIA

Przesuwany osobny korpus z powiększonym przekrojem zapewnia szybką i łatwą konserwację.

ŚRUBA PODAJĄCA

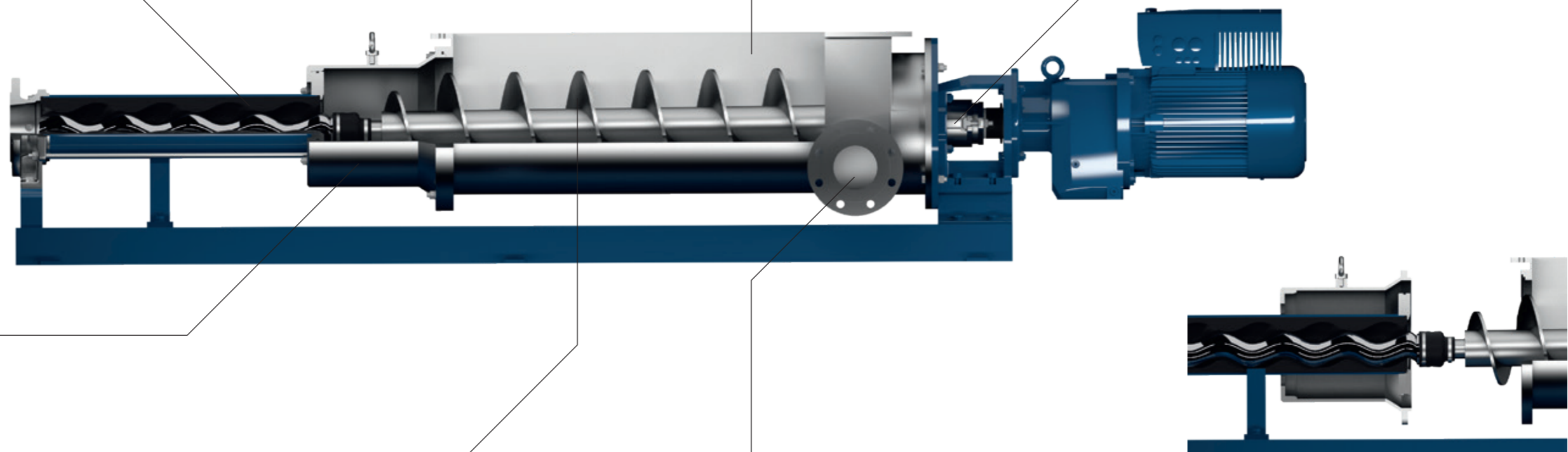
Skonstruowana ze zwiększoną średnicą, skokiem i grubością zwoju zapewnia optymalny transport produktu.

PRZYŁĄCZE PŁUCZNE

Do mycia, czyszczenia i opróżniania.

ROZDZIELNA KOMORA SPRĘŻANIA

Ułatwia dostęp do przegubu od strony rotora, umożliwiając łatwy demontaż statora i rotora.



DLA ODWODNIONYCH MEDIÓW: BTHE I BTH.

ROTOR I STATOR

Zoptymalizowana kompresja pomiędzy rotorem i statorem przy użyciu materiałów odpornych na zużycie oraz korozję. Dostępna jest szeroka gama stopów, powłok i elastomerów.

METALOWA OSŁONA PRZEGUBU

Ze stali nierdzewnej, zabezpiecza przegub przed uszkodzeniami mechanicznymi.

KOMORA SPRĘŻANIA

Stożkowy kształt komory zapewnia optymalny transport produktu do komory rotor-stator. Opcjonalnie w wersji rozłącznej do łatwej i szybkiej konserwacji.

ŚRUBA PEŁNA

Dodatkowa śruba podająca we wnętrzu komory sprężania redukuje przepływ zwrotny medium, zapewniając zoptymalizowane napełnianie pompy.

WSTĘGOWA ŚRUBA PODAJĄCA

O zwiększonym skoku i średnicy dopasowanej do leja optymalnie transportuje produkt i zapobiega tzw. mostkowaniu produktu w leju, zapewniając optymalny przepływ do komory rotor-stator.

LEJ WLOTOWY Z WYKŁADZINĄ

Z pionowymi ściankami i powiększonym przekrojem. Wykładzina stabilizuje śrubę wstęgową i chroni przed zużyciem. Długość leja wyprodukowana zgodnie z życzeniem klienta.

PRZYŁĄCZE PŁUCZNE

Do mycia, czyszczenia i opróżniania.

USZCZELNIENIE WAŁKA

Dławicowe lub mechaniczne dostępne w wielu kombinacjach materiałowych.



BTH NAPĘD ŚRUBY WSTĘGOWEJ

Prędkość obrotowa śruby może być dopasowana w zależności od charakterystyki produktu redukując lub eliminując siły ścinania.

Pompy z typoszeregu BTHE i BTH posiadają poszerzony, prostokątny lej wlotowy, komorę sprężania oraz wstęgową śrubę podającą o zwiększonym skoku i średnicy. Służą do tłoczenia lepkich produktów o dużej zawartości cząstek stałych i podatnych na tworzenie tzw. mostka. Opcjonalnie można je wyposażyć w rozdzielną komorę sprężania do szybkiej i łatwej konserwacji.

SEEPEX.
An Ingersoll Rand Business

SEEPEX GmbH
www.seepex.com