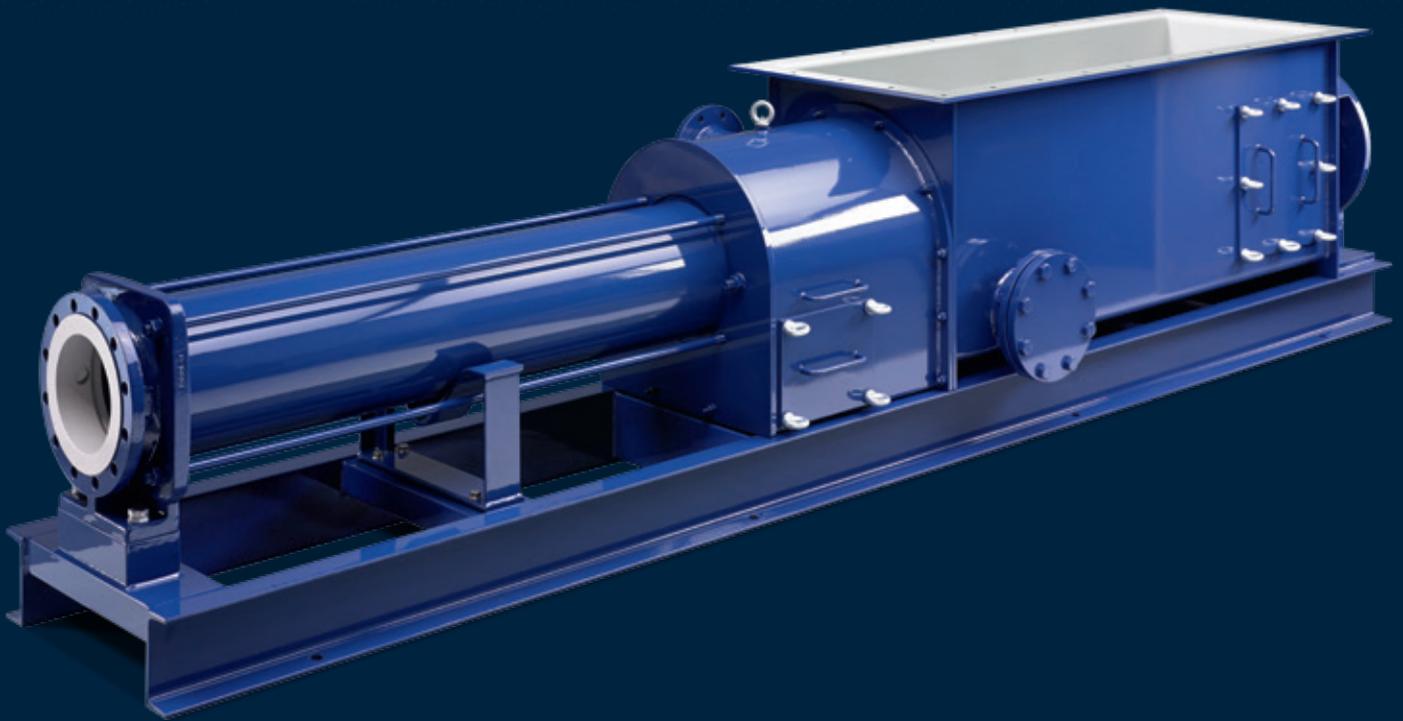


SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

**SU SOLUCIÓN DE BOMBEO
PARA APLICACIONES
EXIGENTES**

**GRUPOS DE PRODUCTOS T
SERIE BTEX**



BTEX

T – BOMBAS DE TOLVA ABIERTA. SERIE BTEX.

Las bombas de rotor helicoidal de la serie SEEPEX BTEX, con su diseño resistente y los componentes reforzados, se utilizan en aplicaciones de bombeo extremas de las industrias de la agricultura y el biogás. En estas aplicaciones, los productos transportados pueden contener sólidos como piedras, pedazos de madera o de metal. Durante el proceso de bombeo, los residuos pueden separarse del medio en la tolva/unidad de carcasa de compresión y pueden retirarse de manera sencilla a través de los amplios orificios de inspección.

Una característica destacable es la carcasa de compresión desmontable que simplifica considerablemente el mantenimiento. Dependiendo de la aplicación, las conexiones de la tolva y la carcasa de compresión pueden utilizarse para alimentar las fases líquidas.

Las opciones disponibles incluyen un dispositivo de protección contra el funcionamiento en seco, la monitorización de la presión y control del nivel.

CONEXIÓN POR BRIDA

Brida para alimentar líquidos.

PROTECCIÓN RESISTENTE DE ARTICULACIÓN CON ALETAS DE TRANSPORTE

Proteger la articulación frente a daños previene de la penetración de sólidos fibrosos externos. La hoja adicional garantiza una alimentación de producto óptima.

CARCASA DE COMPRESIÓN

Actúa como separador de sólidos para extraer cuerpos extraños y puede desmontarse fácilmente para un mantenimiento sencillo y rápido.

TRANSPORTADOR HELICOIDAL

Transportador helicoidal de elevado caudal para mezcla exhaustiva y alimentación óptima de producto mediante aletas de transporte de paso y de sólidos especiales.

¿POR QUÉ UNA BOMBA SEEPEX BTEX?

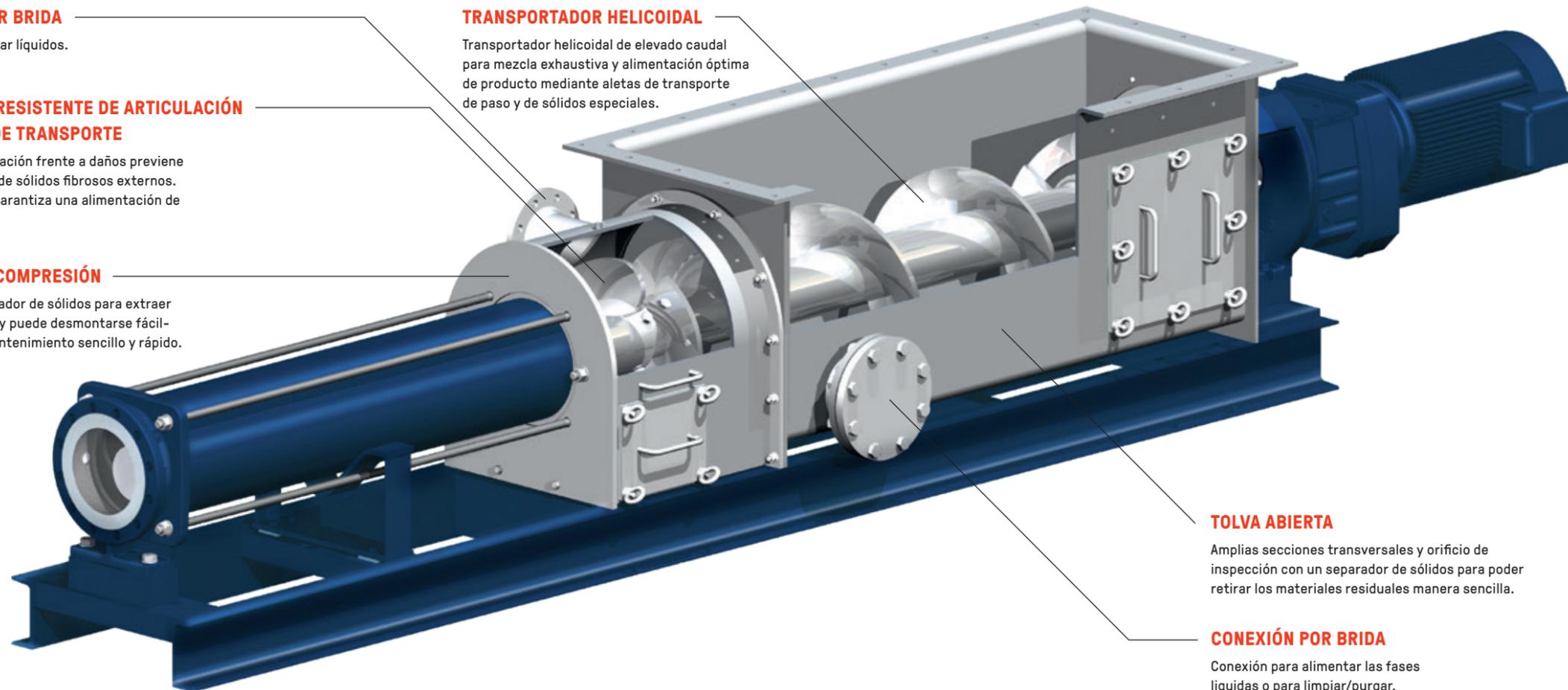
PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Componentes resistentes para aplicaciones exigentes
- Amplias secciones transversales
- Los sólidos ajenos se separan dentro del diseño especial de la tolva
- Amplios orificios de inspección que permiten retirar de manera sencilla los sólidos separados

- El sinfín de transporte de alto volumen garantiza la mezcla exhaustiva de productos de fermentación sólidos y líquidos
- La carcasa de compresión desmontable garantiza un mantenimiento rápido y sencillo

FACTORES CLAVE

- Caudal: 20–80 m³/h (90–350 USGPM)
- Presión: hasta 8 bar (120 psi)



TOLVA ABIERTA

Amplias secciones transversales y orificio de inspección con un separador de sólidos para poder retirar los materiales residuales manera sencilla.

CONEXIÓN POR BRIDA

Conexión para alimentar las fases líquidas o para limpiar/purgar.



Somos miembros de la Asociación de biogás alemana

SEEPEX.
An Ingersoll Rand Business

SEEPEX GmbH
www.seepex.com